

CB	Тип-К	Плоская передняя поверхность	Профиль резьбы	Стандарт	Класс допуска	Полный профиль	Применение	Стр.
LT-60CB 	LT-60K 	LT-60 	неполный профиль 60°	—	—	N	резьбы с 60°профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	E34–E35
LT-ISOCB 	LT-ISOK 	LT-ISO 	Метрическая система ISO	ISO R262, DIN 13	6g / 6H	Y	метрические резьбы по ISO в различных отраслях машиностроения	E37
LT-UNCB 		LT-UN 	американская унифицированная национальная UN	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.1:74	2A / 2B	Y	американские унифицированные национальные UN резьбы с профилем 60° в различных отраслях машиностроения	E40
	LT-UNK 	LT-UNJ 	UNJ	MIL-S-8879C	3A / 3B	Y	американские унифицированные национальные резьбы с контролируемым радиусом впадины 60° для военной и авиакосмической промышленности	E41–E42
LT-NPTCB 		LT-NPT 	NPT	Стандарт США B2.1:1968	Стандарт NPT	Y	американские национальные трубные резьбы для штуцеров и других соединений	E42–E43
LT-NPTFCB 		LT-NPTF 	NPTF	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.20.3-1976	Класс 2	Y	резьба для трубных соединений аналогично NPT с обеспечением герметичности	E43–E44
	LT-55K 	LT-55 	неполный профиль 55°	—	—	N	резьбы с 55° профилем такие, как резьба Виворта, BSW, BSP, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной	E44–E45
		LT-BSPT 	BSPT	Британский стандарт 21:1985	Стандарт BSPT	Y	резьба с 55° профилем для соединений труб	E45
LT-WCB 	LT-WK 	LT-W 	резьба Виворта, дюймовая резьба британская мелкая дюймовая резьба, британская трубная резьба	Британский стандарт 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259	Среда Класс A	Y	широко применяемая резьба в газо и водопроводах	E46–E47
		LT-API 	API для вращающихся замковых соединений	API SPEC. 7:1990	Стандарт API (Американский нефтяной институт)	Y	резьба 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050	E47
		LT-APIRD 	Закругленная резьба API	API STD. 5B:1979	Стандарт API RD	Y	резьба 60° V-образной формы с большим радиусом с шагом 8 и 10 ниток на дюйм для нефтяной и газовой промышленности	E48
		LT-BUT 	Трапецидальная резьба обсадных труб API	API SPEC. 7:1990	Стандарт API (Американский нефтяной институт)	Y	резьба трапецидального профиля формы Buttress для обсадных и насосно-компрессорных труб в нефтяной и газовой промышленности	E48–E49
		LT-ACME 	Трапецидальная резьба Асме	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.5:1988	3G	N	резьба американская с трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	E49
		LT-STACME 	Укороченная трапецидальная резьба Асме	ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.8:1988	2G	N	резьба американская с усеченным трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности	E50
		LT-RD 	Закругленный	DIN 405	7h / 7H	Y	Закругленная резьба для пищевой и химической промышленности	E50
		LT-TR 	Трапецидальная резьба Trapez	DIN 103	7e / 7H	N	резьба с трапецидальным 30° профилем для ходовых винтов	E51