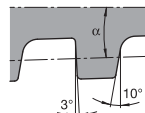


■ LT-NR/L-BUT



Трапецидальная
резьба обсадных
труб API
(внутренняя)

$\alpha = 1/2 \arctan (tpf/12)$

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
22	Правая LT22NR5BUT1	—	5	1.00	—	—	2,8	.110	1,9	.075	●		
22	Левая LT22NL5BUT75	—	5	.7500	—	—	1,5	.061	1,9	.075	●		
22	LT22NL5BUT1	—	5	1.00	—	—	2,8	.110	1,9	.075	●		

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	○	○	○
S	●	●	●
N	○	○	○
K	●	●	●
M	●	●	●
P	●	●	●

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA
PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО
ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
ПЕРЕХОДНИК VDIПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И
ОБРЕЗКА

НАРЕЗАННИЕ РЕЗЬБ

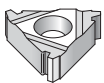
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ
СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙКЛАССОВЫЕ НАСАДКИ
КМ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ

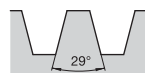
КЛАССОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

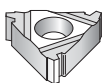


■ LT-ER/L-ACME



Трапецидальная
резьба Асме
(наружная)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
16	Правая LT16ER16ACME	—	16	—	—	—	1,0	.039	1,1	.043	●		
16	LT16ER12ACME	—	12	—	—	—	1,1	.043	1,2	.047	●		
16	LT16ER10ACME	—	10	—	—	—	1,3	.051	1,4	.055	●		
16	LT16ER8ACME	—	8	—	—	—	1,4	.055	1,5	.059	●		
22	LT22ER6ACME	—	6	—	—	—	1,8	.071	2,1	.083	●		
22	LT22ER5ACME	—	5	—	—	—	2,0	.079	2,3	.090	●		
22	Левая LT22EL5ACME	—	5	—	—	—	2,0	.079	2,3	.090	●		



■ LT-NR/L-ACME



Трапецидальная
резьба Асме
(внутренняя)

Размер пластины	Номер по каталогу	Рабочая поверхность в мм	TPI	TPF	RC		EX		E		KC5010	KC5025	KU25T
22	Правая LT22NR5ACME	—	5	—	—	—	2,0	.079	2,3	.090	●		
22	LT22NR6ACME	—	6	—	—	—	1,8	.071	2,1	.083	●		
16	LT16NR8ACME	—	8	—	—	—	1,4	.055	1,5	.059	●		
16	LT16NR12ACME	—	12	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		
16	LT16NR10ACME	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		
16	Левая LT16NL10ACME	—	10	—	—	—	1,2	.047	1,3	.051	●		

Пример заказа:

Номер по каталогу: LT16NR12ACME

Марка сплава: KC5025