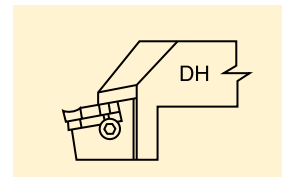
**2. Метод крепления****3. Тип инструмента****5. Заниженная вершина**

C - обработанный по сторонам и концу, длиной 5"

D - обработанный по сторонам и концу, длиной 6"

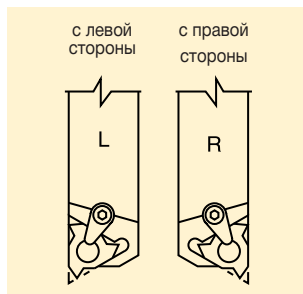
E - обработанный по сторонам и концу, длиной 7"

T - обработанный по сторонам и концу, длиной 3,250"

Q - обработанный корпус с размерами в метрической системе

8. Подходящая поверхность и длинапластины
МЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА**L****S****AS****R**

ДЮЙМОВАЯ СИСТЕМА

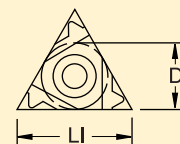
1. Тип пластины**4. Исполнение инструмента**

метрическая система:
высота и ширина корпуса в мм, длина согласно ISO

дюймовая система:
двухзначное число показывает размеры поперечного сечения корпуса. Для корпусов квадратного сечения, начиная с 5/8" и больше, число показывает количество шестнадцатых долей дюйма в размере ширины и высоты. Для корпусов квадратного сечения менее 5/8" перед числом, показывающим количество шестнадцатых долей дюйма в размере ширины и высоты, ставится 0. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая - количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91."

6. Размер цельной оправки**7. Размер пластины**

Размер равен количеству восьмых долей в размере вписанного диаметра.



дюймовый размер пластины	метрический размер пластины	D (дюйм)	L (мм)
2	11	1/4	11,0
3	16	3/8	16,5
4	22	1/2	22,0

*ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты сечением более 1/2" или 12 мм поставляются с зажимным винтом и прихватом. Закрепляйте пластину или винтом или прихватом. Не используйте их одновременно.

Инструмент LT для нарезания резьбы — Система кодирования опорных пластин

1. Опорная пластина

3. наружная резьба
внутренняя резьба

SM**Y****E****3****5. Угол опорной пластины**

2P- 2° положительный
1P- 1° положительный
— 0° нулевой
1N- 1° отрицательный
2N- 2° отрицательный
3N- 3° отрицательный

2P

2. Y – опорная пластина для стандартной режущей пластины LT

4. Размер пластины

Величина D, выраженная в восьмых долях дюйма

ПРИМЕЧАНИЕ. Подробные сведения о опорных пластинах и наборах опорных пластин см. на стр. E83–E84