

А – корпус из стали с внутренней подачей СОЖ
Е – корпус из твердого сплава с внутренней подачей СОЖ
Н – сменная головка с внутренней подачей СОЖ

Двузначный код показывает количество шестнадцатых долей дюйма, содержащееся в размере диаметра. Размер диаметра в мм для метрической системы.

Размер равен количеству восьмых долей в размере вписанного диаметра.

дюймовый размер пластины	метрический размер пластины	D (дюйм)	LI (мм)
2	11	1/4	11,0
3	16	3/8	16,5
4	22	1/2	22,0

1. Тип оправки

2. Рабочий диаметр

3. Посадочный диаметр

4. Тип пластины

5. Метод крепления пластины

6. Тип оправки

7. Исполнение оправки

8. Размер пластины

Двузначный код показывает количество шестнадцатых долей дюйма, содержащееся в размере диаметра. Размер диаметра в мм для метрической системы.

L – трехгранная, расположенная горизонтально

крепление концевой режущей кромки

с левой стороны

с правой стороны

*ПРИМЕЧАНИЕ. Инструменты с рабочим диаметром более 5/8" или 16 мм поставляются с зажимным винтом и прихватом. Закрепляйте пластину или винтом, или прихватом. Не используйте их одновременно.

Инструмент LT для нарезания резьбы - Система кодирования опорных пластин

1. Опорная пластина

2. Y – опорная пластина для стандартной режущей пластины LT

3. E-наружная резьба
I-внутренняя резьба

4. Размер пластины

5. Угол опорной пластины

2P – 2° положительный
1P – 1° положительный
— 0° нулевой
1N – 1° отрицательный
2N – 2° отрицательный
3N – 3° отрицательный

Величина D, выраженная в восьмых долях дюйма

ПРИМЕЧАНИЕ. Подробные сведения о опорных пластинах и наборов опорных пластин см. на стр. E83–E84