

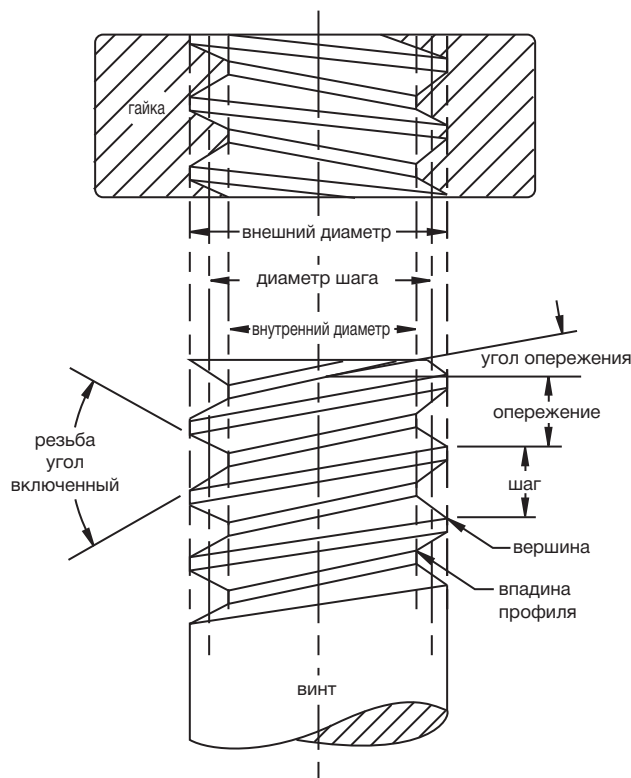
Терминология резьбы

1. **Внешний диаметр:** самый большой диаметр прямой винтовой резьбы. Применяется как для внутренней, так и для внешней резьбы.

2. **Начальный диаметр:** в прямой резьбе представляет собой диаметр, проходящий через профили резьбы в таких точках, когда ширина канавки равна половине основного шага. В «безупречной» резьбе: при таком диаметре ширина резьбы и канавки одинаковая.

3. **Угол подъема резьбы (включенный):** включенный угол между отдельными фланцами резьбы.

ПРИМЕЧАНИЕ. ниток резьбы на дюйм — TPI (не показано): число ниток резьбы на дюйм измеряется по осям. Шаг и число ниток резьбы на дюйм часто используются поочередно. $TPI = 1/\text{шаг}$ (шаг в дюймах).



4. **Внутренний диаметр:** наименьший диаметр прямой винтовой резьбы. Применяется как для внутренней, так и для внешней резьбы.

5. **Угол опережения:** в прямой резьбе угол опережения — угол, образованный винтовой линией резьбы в начальном диаметре с плоскостным перпендикуляром к оси.

6. **Опережение:** расстояние, которое проходит винтовая резьба в осевом направлении за один оборот. В случае однозаходной резьбы шаг и опережение одинаковы. Опережение равно времени выполнения числа заходов.

7. **Шаг:** расстояние от точки на винтовой резьбе до соответствующей точки на следующей резьбе, измеряемое параллельно оси резьбы.

8. **Вершина:** внешняя большая часть поверхности резьбы, которая соединяется с фланцами.

9. **Впадина профиля:** внутренняя большая часть поверхности резьбы, которая соединяется с фланцами.

Обозначения резьбы ANSI/ACME