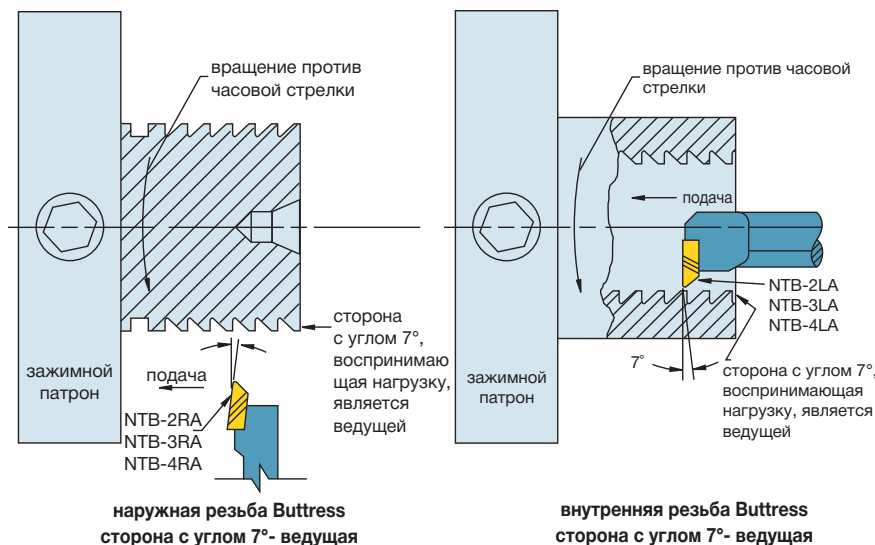
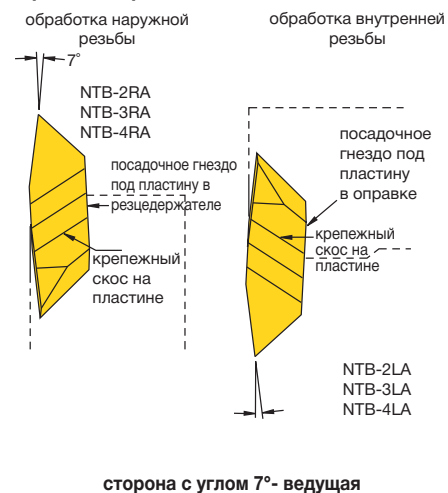
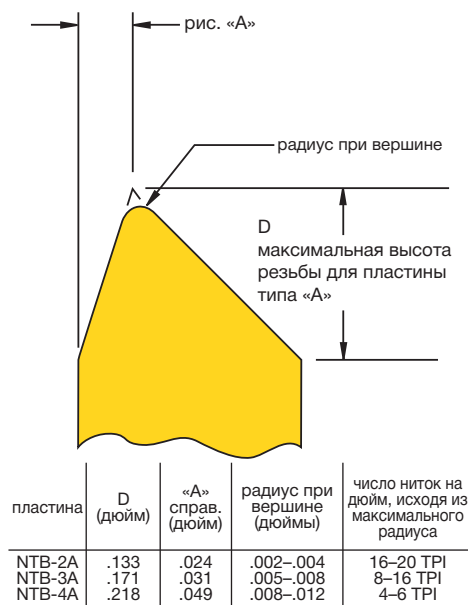
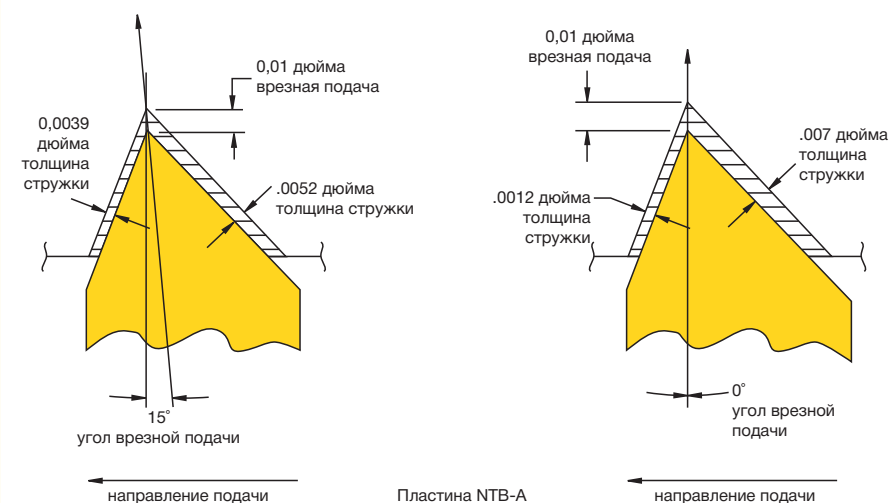


■ Пластины NTB-A для пилообразной резьбы Buttress (сторона с углом 7° - ведущая, резьба работает на сжатие)**■ Положение пластины на резцедержателе****■ Справочные размеры****■ Угол врезания и толщина стружки для пластин, у которых сторона с углом 7°, воспринимающая нагрузку, является ведущей**

ПРИМЕЧАНИЕ. Для балансировки подачи на зуб рекомендуется использовать угол врезной подачи 15°.

■ Ограничения для внутреннего нарезания резьбы

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы
Пластины NTB-2A для нарезания американской резьбы

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12	1 1/2	1.400
16	1 1/4	1.175
20	1 1/16	1.002

Ограничения для внутреннего нарезания резьбы
Пластины NTB-3 и NTB-4A для нарезания американской резьбы

число ниток резьбы на дюйм	номинальный размер резьбы	минимальный внутренний диаметр (дюйм)
4*	2 1/2	2.200
5	2 1/4	2.010
6	2	1.800
8	1 3/4	1.600
10	1 5/8	1.505
12**	1 1/2	1.400

*Только пластина NTB-4A.

**Может нарезать 16-20 ниток резьбы на дюйм, если внутренний диаметр равен 1,375 дюйма и больше.

■ Таблица сравнения числа ниток резьбы на дюйм и максимального радиуса впадины профиля (дюймы)

число ниток резьбы на дюйм	20	16	12	10	8	6	5	4	3	2 1/2	2	1 1/2	1 1/4	1
максимальный радиус впадины профиля	.0036	.0045	.0059	.0071	.0089	.0119	.0143	.0179	.0238	.0286	.0357	.0476	.0572	.0714

ПРИМЕЧАНИЕ. Специальные формы американской резьбы доступны по запросу.