

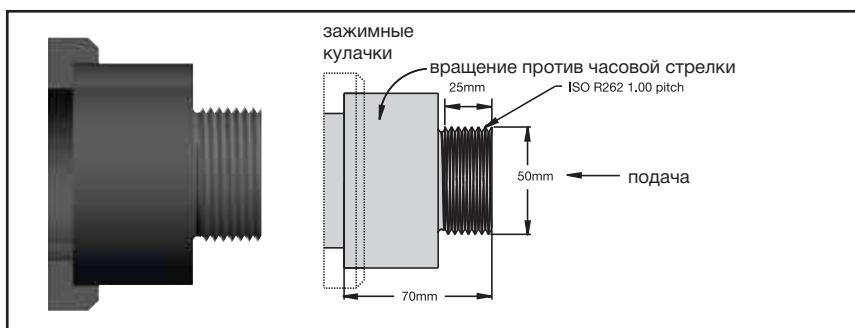
Сначала получите необходимые сведения.
Например:

По чертежу детали

материал: 316SS, 200 HB
форма резьбы: ISO R262 1 шаг
операция: наружное нарезание резьбы
начальный диаметр: глубина 50 мм x 25 мм

По параметрам установки станка

технологическая оснастка: ...20 x 20 мм
вращение шпинделя: ..против часовой стрелки
подача: в сторону зажимного патрона

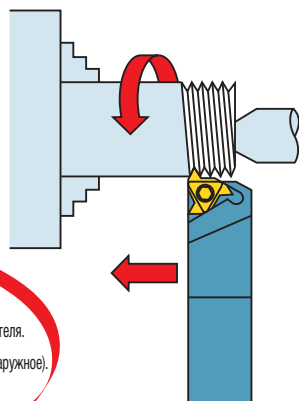


Шаги для успешного выполнения операции нарезания резьбы инструментом KENNA PERFECT™

1 Определите способ нарезания резьбы

Необходимо знать следующее:

- тип операции (наружная).
- вращение шпинделя (против часовой стрелки).
- направление подачи (в сторону зажимного патрона).



- Вращение против часовой стрелки.
- Правостороннее исполнение резцедержателя.
- Правостороннее исполнение пластины (наружное).
- Стандартная винтовая линия.

2 Выбор пластины



Необходимо знать следующее:

- форма резьбы (ISO R262 1 шаг).
- исполнение пластины (правостороннее — наружное).

Выбор решения для обеспечения высокой производительности

номер по каталогу	IC	KC5025	KC5010
LT-16ER-10ISOCB	16	•	•
LT-16ER-10ISOK	16	•	•

Выбор для обеспечения высокой производительности

Используйте пластину с наибольшей допустимой вписанной окружностью.
пластина: LT-16ER-10ISOCB
марка: KC5010
скорость: 150 м/мин.

3 Выбор марки и скорости

Необходимо знать следующее:

- Материал заготовки (316SS-200HB).
- тип операции (наружная).

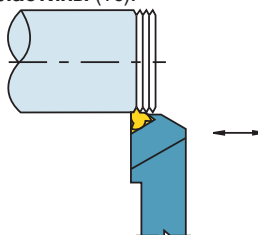
Опции: основные принципы выбора марки и скорости

операция нарезания резьбы	нержавеющая сталь	
наружный	общее назначение	тип
	KC5025	CB
	50-360 м/мин.	тип
	высокопроизводительный KC5010	CB
	70-390 м/мин.	тип

4 Выбор резцедержателя

Необходимо знать следующее:

- тип операции (наружная).
- начальный диаметр для определения минимального диаметра отверстия (не применяется).
- тип технологической оснастки — резцедержатель, расточная оправка или часть КМ (резцедержатель).
- исполнение инструмента (правостороннее).
- размер пластины (16).



Опции:

номер по каталогу	размер оправки по калибру	клин
LSASR2020K16	LT-16ER	SM-YE3-1N
LSSR2020K16Q	LT-16ER	SM-YE3-1N

Лучший выбор:

LSASR2020K16

5 Выбор опорной пластины

Необходимо знать следующее:

- форма резьбы — в нитках резьбы на дюйм или шаг (1,00 мм).
- начальный диаметр (50 мм).
- направление винтовой линии (стандартное).

См. таблицу для выбора клина LT.

Выберите опорную пластину SM-YE3-1N

ПРИМЕЧАНИЕ. Опорная пластина SM-YE3-1N поставляется вместе с выбранным резцедержателем.