

Пример внутреннего нарезания резьбы инструментом LT

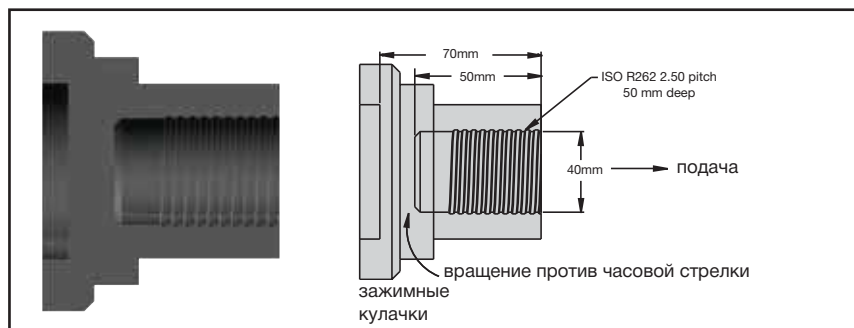
Сначала получите необходимые сведения.
Например:

По чертежу детали

материал: сталь 4140
форма резьбы: ISO R262 2,5 шага
операция: внутреннее нарезание резьбы
начальный диаметр: глубина 40 мм x 50 мм

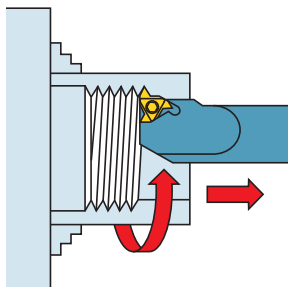
По параметрам установки станка

технологическая оснастка: расточная оправка 20 мм
вращение шпинделя: ..по часовой стрелке
подача: от зажимного патрона

**Шаги для успешного выполнения операции нарезания резьбы инструментом KENNA PERFECT™****1 Определите способ нарезания резьбы**

Необходимо знать следующее:

- Операция (внутренняя).
- Вращение шпинделя (по часовой стрелке).
- Направление подачи (от зажимного патрона).



- вращение по часовой стрелке.
- левостороннее исполнение резцедержателя.
- левостороннее исполнение вставки (внутреннее).
- обратная винтовая линия.

2 Выбор пластины

Необходимо знать следующее:

- Форма резьбы (ISO, метрическая, класс 6G/6H).
- Исполнение пластины (левостороннее, — внутреннее).

Выбор решения для обеспечения высокой производительности

номер по каталогу	IC	KC5025	KC5010
LT-16NL-25ISO	16	•	

Выбор для обеспечения высокой производительности

ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте пластину с наибольшей вписанной окружностью для выполнения расточки.
пластина: LT-16NL-25ISO
марка: KC5025
скорость: 130 м/мин.

3 Выбор марки и скорости

Необходимо знать следующее:

- Материал заготовки (сталь 4010).
- Внутренняя (операция).

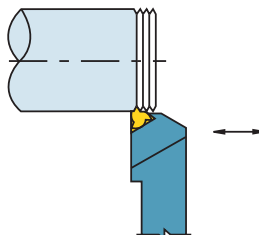
Опции: основные принципы выбора марки и скорости

операция нарезания резьбы	сталь	
внутренний	общее назначение	мм
	KC5025	ISO
	40—200 м/мин.	Метрический

4 Выбор резцедержателя

Необходимо знать следующее:

- Тип операции (внутренняя).
- Начальный диаметр для определения минимального диаметра отверстия при выполнении внутренних операций (40 мм).
- Тип технологической оснастки — резцедержатель, расточная оправка или часть КМ (расточная оправка).
- Исполнение инструмента (левостороннее).
- Размер пластины (16).



Опции:

номер по каталогу	Размер пластины по калибру	мин. диаметр отверстия	клин
A2020LSEL16	LT-16NL	24	SM-YE4

Лучший выбор:

A2020LSEL16

5 Выбор клина

Необходимо знать следующее:

- Форма резьбы — в нитках резьбы на дюйм или шаг (16 TPI).
- Начальный диаметр (40 мм).
- Направление винтовой линии (обратное).

См. таблицу для выбора клина LT.

Выберите клин SM-YE4-2N

ПРИМЕЧАНИЕ. Клин, поставляемый вместе с выбранной расточной оправкой, не удовлетворяет требованиям. Выберите соответствующий клин.

Оптимизируйте операцию с помощью постоянной врезной подачи или обеспечивая постоянный объем с минимальной врезной подачей 0,005 и углом врезной подачи 29-1/2°

Оптимизируйте операцию с помощью постоянной врезной подачи 0,005 и угла врезной подачи 29-1/2°.