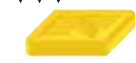


1-й этап—Выберите геометрию режущей пластины**Режущие пластины с отрицательным передним углом****▼ Черновая обработка**

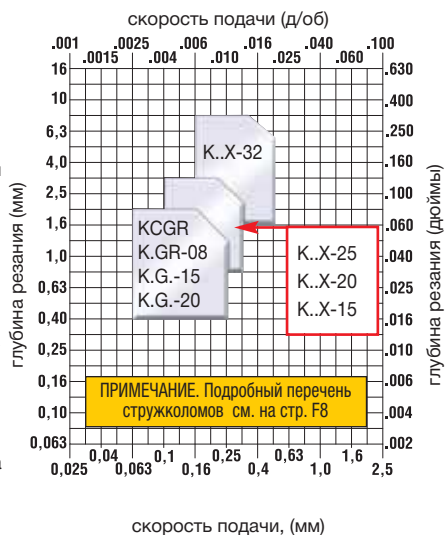
K..X-32

▼▼ Средний режим резанияK..X-25, K..X-20,
K..X-15**▼▼▼ Чистовая обработка**

KCGR

▼▼▼ Чистовая обработка

K.GR-08, K.G.-15, K.G.-20

**Режущие пластины с положительным передним углом****▼▼ Средний режим резания**

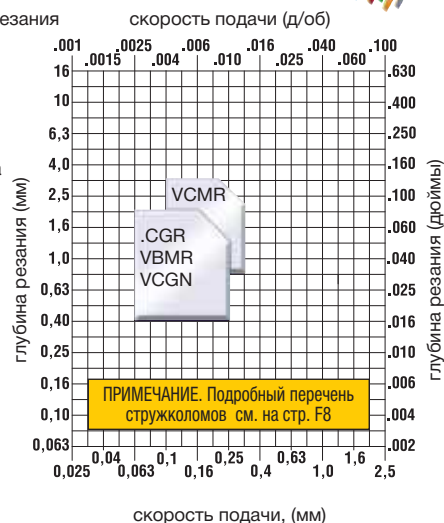
VCMR

▼▼▼ Чистовая обработка

.CGR, VBMR

▼▼▼ Чистовая обработка

VCGN

**2-й этап—Выберите сплав**

		Сталь			Нержавеющая сталь		
Режим резания		▼▼▼	▼▼	▼	▼▼▼	▼▼	▼
тяжелое прерывистое резание		KC9125	KC8050	KC8050	KC9225	KC8050	KC8050
слегка прерывистое резание		KC9110	KC9125	KC8050	KC5010	KC5025	KC5025
колебание глубины резания, литейная корка		KT315	KC9125	KC9125	KT315	KC9225	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315	KC9110	KC9110	KT315	KC5010	KC9225
		Чугун			Цветные металлы		
Режим резания		▼▼▼	▼▼	▼	▼▼▼	▼▼	▼
тяжелое прерывистое резание		KC9315/KB1345	KC8050	KC8050	KC5010	KC5010	KC5010
слегка прерывистое резание		KC9315/KB1345	KC9315	KC8050	KC5410/KD1425	KC5010	KC5010
колебание глубины резания, литейная корка		KC5010/KB1345	KC9315	KC9315	KD1425	KC5410	KC5410
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315/KB1345	KC5010	KC5010	KD1425	KC5410	KC5410
		Жаропрочные сплавы					
Режим резания		▼▼▼	▼▼	▼			
тяжелое прерывистое резание		KC5025	K68	K68			
слегка прерывистое резание		KC5010	KC5010	KC8050			
колебание глубины резания, литейная корка		KC5010	KC5010	KC5010			
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность		KC5010	KC5010	KC5010			