

■ 3-й этап—Выберите скорость резания

Сталь

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим 	
		50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	метров в минуту	футов в минуту
P	KT315									260	850
	KC9110									240	800
	KC9125									180	600
	KC8050									165	550

Нержавеющая сталь

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим 	
		50 (170)	100 (330)	150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	метров в минуту	футов в минуту
M	KT315									230	750
	KC5010									180	600
	KC5025									120	400
	KC9225									170	550
	KC8050									150	500

Чугун

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим 	
		150 (490)	200 (655)	250 (820)	300 (980)	350 (1150)	400 (1300)	500 (1600)	750 (2400)	метров в минуту	футов в минуту
K	KB1345									760	2520
	KT315									275	900
	KC5010									245	800
	KC9315									245	800
	KC8050									230	750

Цветные металлы

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим 	
		250 (800)	500 (1600)	750 (2400)	1000 (3200)	1250 (4000)	1500 (4800)	1750 (5600)	2000 (6400)	метров в минуту	футов в минуту
N	K01425									765	2500
	KC5410									550	1800
	KC5010									460	1500
	K68									150	500

Жаропрочные сплавы

KENNA PERFECT Группа обработ. материала	степень	Скорость - м/мин (фут2/мин)								Пусковой режим 	
		15 (50)	40 (120)	55 (180)	80 (250)	100 (330)	170 (550)	200 (655)	230 (750)	м/мин	футов в минуту
S	KC5010									60	200
	KC5025									50	170
	KC8050									70	230
	K68									30	100

 Представляет рекомендованный пусковой режим. Оптимизируйте для вашего приложения