

Поиск путей увеличения времени резания металлорежущих станков является одним из наиболее актуальных вопросов, с которыми сегодня сталкивается промышленность.

Две операции связанные с инструментом — замена инструмента и настройка/калибровка — потребляют от 25% до 40% доступного производственного времени. Чтобы снизить такие непроизводительные затраты времени, компания Kennametal рекомендует внедрить «стратегию оптимизации использования оборудования» (Machine Utilization Strategy - MUS). Данная стратегия включает продукты, технологии и процедуры, которые обеспечивают максимальную эффективность производственного оборудования.

- Ниже перечислены продукты и услуги, рекомендованные Kennametal для наиболее значительного снижения затрат в рамках реализации MUS

- 1. Быстросменные инструменты КМ™** — обеспечивают сокращение непроизводительных затрат времени за счет уменьшения времени на замену и наладку инструментов.
- 2. Применение улучшенных материалов для режущих инструментов** — повышает производительность за счет применения наиболее совершенных режущих инструментов, позволяющих применять более высокие скорости резания и увеличить промежутки времени между сменами инструмента.
- 3. Загрузка инструмента в инструментальный магазин** — предоставляет все необходимые инструменты (включая зажимные приспособления) для выполнения производственных операций и операционных переходов.
- 4. Инструмент, предварительно настроенный на размер** — исключает затраты времени на измерительные проходы в ходе наладки, снижает риск ошибки оператора при управлении станком, а также предоставляет быстрый и эффективный метод замены изношенного инструмента.
- 5. Улучшенная система инструментального обеспечения Kennametal (Advanced Tool Management System -KATMS)** — разработана специально для обеспечения эффективного управления режущим инструментом, но ее можно с не меньшим успехом использовать с другими типами оснастки и расходных материалов.

Применяя данную стратегию изготовления можно проводить обслуживание инструментов не на станке, а на участке наладки. Это позволит улучшить обслуживание инструментов, повысить загрузку станка и его производительность и снизить процент некондиционных изделий.

Более подробная информация изложена в каталоге компании Kennametal по стратегии оптимизации использования оборудования.

