

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

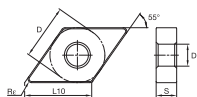
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

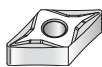
КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

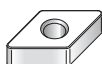


■ DNGP



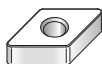
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Re		D1	
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
DNGP150401	DNGP430	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,1	.004	5,16	.203
DNGP150402	DNGP430S	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,2	.008	5,16	.203
DNGP150404	DNGP431	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNGP150408	DNGP432	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNGP150604	DNGP441	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNGP150608	DNGP442	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNGP150612	DNGP443	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203

■ DNMA



DNMA110408	DNMA332	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMA110408S02020	DNMA332S0820	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMA110412S02020	DNMA333S0820	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	1,2	3/64	3,81	.150
DNMA150408	DNMA432	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMA150408T02020	DNMA432T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMA150412	DNMA433	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMA150412T02020	DNMA433T0820	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMA150416	DNMA434	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,6	1/16	5,16	.203
DNMA150608	DNMA442	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203
DNMA150612	DNMA443	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,2	3/64	5,16	.203
DNMA150616	DNMA444	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,6	1/16	5,16	.203

■ DNMA-MW



DNMA110408S02020MW	DNMA332S0820MW	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
--------------------	----------------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------

■ DNMG-CT



DNMG110404CT	DNMG331CT	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408CT	DNMG332CT	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150404CT	DNMG431CT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408CT	DNMG432CT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150412CT	DNMG433CT	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	1,2	3/64	5,16	.203
DNMG150604CT	DNMG441CT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,3	.013	5,16	.203
DNMG150608CT	DNMG442CT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,7	.029	5,16	.203
DNMG150612CT	DNMG443CT	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	1,1	.045	5,16	.203

■ DNMG-FF



DNMG110404FF	DNMG331FF	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,4	1/64	3,81	.150
DNMG110408FF	DNMG332FF	9,53	3/8	11,63	.458	4,76	3/16	0,8	1/32	3,81	.150
DNMG150404FF	DNMG431FF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150408FF	DNMG432FF	12,70	1/2	15,50	.610	4,76	3/16	0,8	1/32	5,16	.203
DNMG150604FF	DNMG441FF	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,4	1/64	5,16	.203
DNMG150608FF	DNMG442FF	12,70	1/2	15,50	.610	6,35	1/4	0,8	1/32	5,16	.203

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DNMG110404FF

Сплав: KC5010