

Руководство по устранению неполадок

Матрица неисправностей

Возможные причины и области исследования	Проблема/Вопрос												
	Недопустимая стружка		Проблема производственного помещения		Проблема станка	Типы повреждения пластин							
	продольное ребро/ленты (светло-серебряный цвет)	рифленый/плотный (темно-синий или черный цвет)	допуск на качество поверхности (ср. кв.)	прерывистое резание	области исследования	износ кройки	тепловая деформация (потеря продольной устойчивости)	термические трещины	кратер	скалывание	глубина резания канавки	нарост на кромке	катастрофическая поломка
скорость (фут/мин.)	P↑	●	P	P↑	●	P	P↓	●	P↓	●	●	P↑	●
подача	P↑	P↓	P	P↓	●	P	P↓	●	P↓	●	●	P↑	●
глубина резания	●	●	—	P↓	—	●	P↓	●	—	—	—	—	●
марка	—	—	●	●	—	P	●	P	●	P	●	●	●
СОЖ	●	●	●	—	●	●	●	P	●	●	—	●	●
главный передний угол	●	●	●	●	—	—	●	●	●	●	●	●	●
подготовка кройки	●	●	●	●	—	—	—	—	—	P	●	—	●
материал (тип/состояние)	●	●	●	●	—	—	—	—	—	●	P	P	●
высота центров	—	—	●	—	●	●	—	—	—	●	—	●	—
геометрия (пластина)	P	P	—	●	—	—	—	—	●	●	—	●	●
чистота обработки пластины	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—
толщина пластины	—	—	—	●	—	—	●	●	—	●	●	—	●
радиус при вершине	●	●	P	●	—	—	●	—	—	●	—	—	●
угол опережения	●	●	—	↑	—	—	—	—	—	●	P	—	●
державка (тип/состояние)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	—	—	●
состояние станка	—	—	●	●	●	—	—	—	—	●	—	—	●
направление схода стружки	●	—	●	—	—	—	—	—	●	—	—	—	—
лошадиная сила	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
чрезмерное свисание	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	●
прижимные планки (изношенные/с нарушением настройки)	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
подшипники регулировочной оси	—	—	—	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
револьверный станок	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
передняя бабка	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
уровень станка	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
станок закреплен	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
фиксация заготовки	—	—	—	●	●	—	—	—	—	●	—	—	●
ходовой винт	—	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	—	—
жесткость	—	—	—	●	P	—	—	—	—	—	●	—	P
дрожание	—	—	—	●	—	—	—	—	—	—	●	—	P

↑ ↓ Стрелки показывают направление регулировки.

“P” указывает на области первоначального исследования.