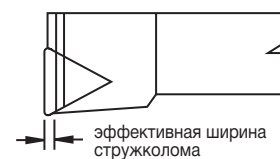
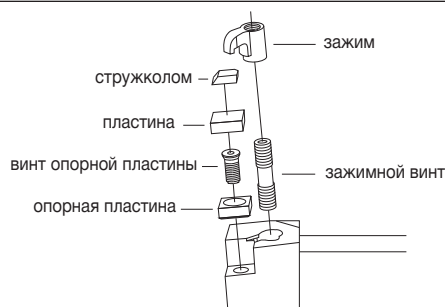


## Стационарное производственное оборудование

## Резцедержатели KENDEX™ с задними углами

В этой таблице приведена эффективная ширина фаски стружколома при использовании стандартной плиты стружколома в инструменте Kindex с положительным передним углом.

## СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



размер и форма пластины	толщина пластины (мм)	опорная пластина	винт опорной пластины	зажим	зажимной винт	стружколом	эффективная ширина (мм)
80° алмаз CP..12 80°	3,18	SM-369	S-19	CK-7	STC-9	CBD-16F	2,2
			S-111	CK-20 (3/4) CK-21	STC-20 (3/4) STC-20	CBD-16N	3,0
CP..19	4,76	SM-190	S-125	CK-12	STC-4	CBD-6N	2,9
						CBD-6F	2,0
квадратный SP..09	3,18	SM-120	SL-344	CK-7	STC-5	CBS-12 CBS-12D†	2,1 2,1
SP..12	3,18	SM-40	S-111	CK-10 (3/4) CK-9	STC-4 STC-8 (3/4)	CBS-16D†	2,8
						CBS-16 CBS-16N CBS-16F	4,4 3,0 2,1
SP..19	4,76	SM-36	S-125	CK-9 CK-29 (3/4)	STC-4 STC-19	CBS-24	5,2
						CBS-24N CBS-24F CBS-24D†	3,0 2,1 3,6
треугольный TP..11	3,18	SM-119	SL-344	CK-19	STC-5 STC-9	CBT-8	2,2
TP..16	3,18	SM-41	S-111	CK-10 (3/4) CK-9 CK-23	STC-8 (3/4) STC-4 STC-11	CBT-12*	4,0
						CBT-12* CBT-12*	2,7 2,2
TP..22	4,76	SM-37	S-125	CK-9 CK-13*	STC-4 STC-8 (3/4)	CBT-16	5,5
						CBT-16N CBT-16F	3,2 2,1
TP..27	6,35	SM-99	S-132	CK-24 CK-29*	STC-19	CBT-20	5,6
						CBT-20N	3,3

\*Использовать только с резцедержателем CTC.

†Для стружколома как на первичной, так и на вторичной режущей кромке.