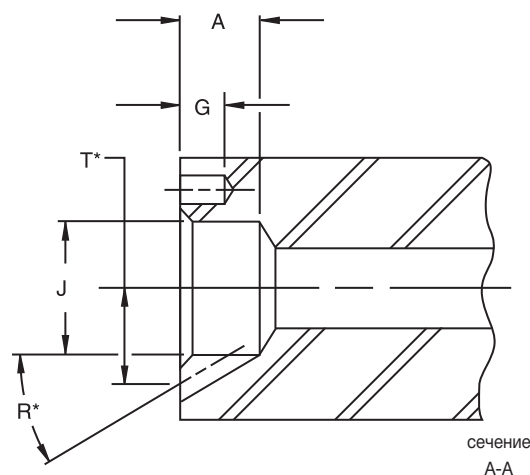
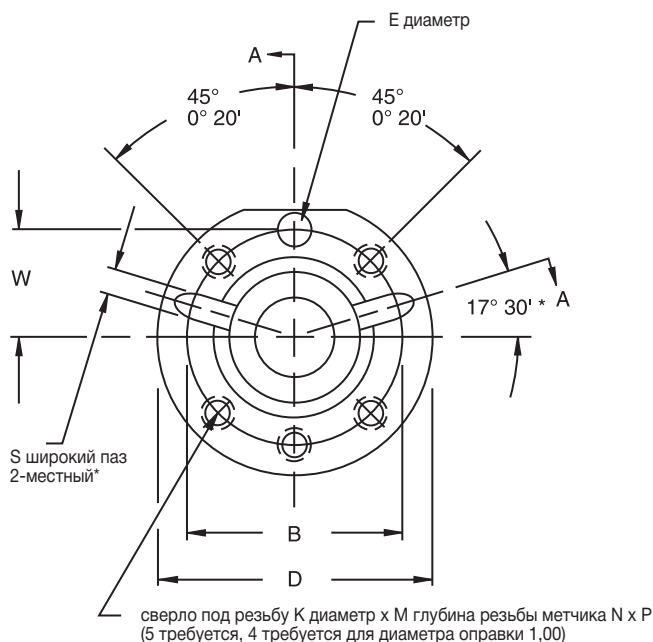


■ Конструкция расточной оправки (предлагаемые соотношения длины/диаметра)

соотношение длины/диаметра	расточная оправка
до 4:1	сталь*
от 4:1 до 6:1	сталь с DeVibrator*
от 4:1 до 6:1	карбид вольфрама*
от 6:1 до 8:1	карбид вольфрама с DeVibrator*
от 8:1 до 10:1	композит на основе карбида вольфрама с DeVibrator*
от 6:1 до 10:1	стандартная настраиваемая расточная оправка
выше 10:1	специальный композит на основе карбида вольфрама с DeVibrator* или специальная настраиваемая расточная оправка

*стандартная расточная оправка товарного сорта

■ Установочные размеры сменных расточных головок



D	A	B ±.005	E +.0010 -.0000	G	J +.0005 -.0000	K	M	N	P	W ±.001	R	S	T	винт кат. №	
1	.44	.698	.1615	.25	.4500	.1360	.88	8-32 UNC	.73	.349	24°	.125	.349	треб. 3	треб. 1
1 1/4	.44	.907	.1615	.25	.6250	.1495	.75	10-24 UNC	.69	.453	26°	.125	.453	S-319	S-322
1 1/2	.44	1.125	.1615	.25	.7500	.1495	.75	10-24 UNC	.69	.562	30°	.125	.562	S-327	S-330
1 1/4	.56	1.312	.2540	.31	.8750	.2040	.75	1/4-20 UNC	.69	.656	30°	.156	.656	S-327	S-330
2	.56	1.563	.2540	.31	1.1250	.2040	.75	1/4-20 UNC	.69	.781	30°	.188	.781	S-337	S-340
2 1/4	.56	1.780	.2540	.31	1.3120	.2040	.75	1/4-20 UNC	.69	.890	30°	.188	.890	S-337	S-340
2 1/2	.56	1.969	.2540	.31	1.5000	.2610	1.00	5/16-18 UNC	.88	.984	30°	.188	.984	S-350	S-353

■ Установочные штифты

диаметр головки - «D»	номер штифта по каталогу	диаметр штифта	длина штифта
1	HDPM-040-010	4 мм	10 мм
1 1/4	HDP-188-0375	.1875	.375
1 1/2	HDP-188-0375	.1875	.375
1 3/4	HDP-250-0500	.2500	.500
2	HDP-250-0500	.2500	.500
2 1/4	HDP-250-0500	.2500	.500
2 1/2	HDP-250-0500	.2500	.500