

Настройка инструмента

Стандартные расточные оправки предварительно настраиваются производителем на отношение длины к диаметру 10:1. Гибкая процедура настройки используется для установки других значений отношения длины к диаметру.



Регулировка:

- Ослабьте два противостоящих винта ① одного регулируемого цилиндра.
- Закрутите (вручную) регулировочный винт ② до знака «+» (по часовой стрелке). Обычно виброгаситель закрепляется тремя поворотами по часовой стрелке в свободном положении. Теперь инструмент ведет себя как недемпфированная оправка, и частота может быть измерена с помощью настраивающего устройства.
- Ослабьте регулировочный винт ② до знака «-». Если вы производите ручную регулировку, используйте таблицу на следующей странице; если вы работаете с настраивающим устройством, используйте показания на его экране.
- По завершении настройки закрутите винты ① обратно.

■ Диаграмма гибкой настройки (дюймы)

повороты из заблокированного положения			
диаметр оправки	6:1 отношение длины к диаметру	8:1 отношение длины к диаметру	10:1 отношение длины к диаметру
1.00	3	3	3
1.25	2-1/4	2-1/2	2-3/4
1.50	2-1/2	3	3-1/2
1.75	2	2	3-1/2
2.00	5	5	5
2.50	5	6	6
3.00	4	5	5
4.00			3

■ Диаграмма гибкой настройки (метрическая система)

повороты из заблокированного положения			
диаметр оправки	6:1 отношение длины к диаметру	8:1 отношение длины к диаметру	10:1 отношение длины к диаметру
25 мм	2	2	2-1/2
32 мм	1-1/2	1-1/2	2
40 мм	2	2	3
50 мм	4	4-3/4	4-3/4

■ Минимальная длина настраиваемой оправки без головки с болтовым креплением

Номер по каталогу	диаметр оправки (дюймы)	минимальная длина оправки (дюймы)	Номер по каталогу	диаметр оправки (мм)	минимальная длина оправки (мм)
D16TTB16	1	9.08	D25M-TTB400	25 мм	228 мм
D20TTB18	1.25	9.59	D32M-TTB447	32 мм	245 мм
D24TTB21	1.5	11.03	D40M-TTB530	40 мм	300 мм
D28TTB25	1.75	12.35	D50M-TTB700	50 мм	309 мм
D32TTB28	2	12.31			
D40TTB35	2.5	14.88			
D48TTB42	3	20.00			