

Система выбора державки



KM

Универсальный токарный станок		Токарная обработка внешней поверхности								
		KenClamp	Kenloc	P-зажим	Навинчивающаяся пластина	Kendex Negative	Kendex Positive	TOP NOTCH Токарная обработка Керамические	TOP NOTCH Контурная обработка	Токарная обработка колес
	KM25		53-54		59					
	KM32		87	91	92		94		94	
	KM40	119	125	133	138	141			142	145
	KM50	193	200	208	213	214		215	218	
	KM63UT	255	262	269	280	282			285	
	KM63XMZ		320	321	322					
	KM80ATC	342	344	346						

Универсальный токарный станок		Токарная обработка внутренней поверхности					Нарезание пазов на внутренней поверхности
		Kenloc	P-зажим	Навинчивающаяся пластина	TOP NOTCH Токарная обработка Керамические	TOP NOTCH Контурная обработка	TOP NOTCH
	KM3225	75	80			81	81
	KM32	100	101	102			105
	KM40	159	162	164		170	173
	KM50	226-227	230	231	234	235	236
	KM63UT	293	295	298			299
	KM63XMZ		324				
	KM80ATC						

• Цифры на графике означают ссылки на страницы.