

Сегодня поиск способов увеличения времени резания станков - одна из важнейших задач предприятий.

На действия, связанные со сменой — инструмента, наладкой и измерениями — уходит от 25 до 40% всего производственного времени. Для сокращения подобных простоев Kennametal рекомендует внедрять стратегию использования станков (MUS). Стратегия охватывает изделия, технологии и процедуры, позволяющие добиться наибольшей рентабельности капитального оборудования.

Ниже приводятся рекомендуемые Kennametal изделия и услуги, обеспечивающие самую значительную экономию средств в рамках внедрения MSU.

- 1. Быстросменный инструмент КМ®** — сокращает простои за счет уменьшения времени смены инструмента и наладки.
- 2. Современные материалы режущего инструмента** — повышают производительность за счет использования самых современных режущих инструментов, позволяющих работать быстрее и дольше между сменами инструмента.
- 3. Наборы инструментов** — включают все инструменты (в том числе крепления), необходимые для завершения серии изделий или смены операции.
- 4. Предварительно измеренный инструмент** — устраняет затраты времени на измерения резов в процессе наладки, снижает риск человеческой ошибки при управлении станком, обеспечивает быструю и эффективную смену изношенного инструмента.
- 5. Современная система управления инструментом Kennametal (KATMS)** — специально разработана для эффективного управления режущим инструментом, но не менее эффективна и при управлении другими типами складываемых и расходных материалов.

Эта производственная стратегия позволяет обслуживать инструмент не на станке, а в инструментальном помещении. За счет этого улучшается обслуживание инструмента, уменьшаются простои и повышается производительность станков, снижается процент брака.

Дополнительная информация приведена в руководстве Kennametal по стратегии использования станков.

