

Режущие узлы КМ

Система идентификации

СИСТЕМА КМ

СИСТЕМА HSK

СИСТЕМА BT

СИСТЕМА CV

СИСТЕМА DV

СИСТЕМЫ OS/R8

ПРЯМОЙ ХВОСТОВИК

ЦАНГОВЫЕ
ПАТРОНЫ/ЦАНГИ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ

ИНДЕКС

<p>3225 = 32 mm 32 = 32 mm 40 = 40 mm 50 = 50 mm 63 = 63 mm 80 = 80 mm</p> <p>CSMS</p>	<p>D* Kenclamp</p>		
	<p>C зажим сверху</p>		<p>M зажим КЛ сверху со шпилькой и отверстием</p>
	<p>N Зажим Top Notch</p>		<p>S винтовой зажим</p>
	<p>W* Крепеж прихвата вставки</p>		<p>P P-зажим</p>
<p>*Только стандарт Kennametal</p>			

Размеры системы Способ крепления пластины Тип инструмента или угол опережения

KM 63 - UT D C L N

<p>Kennametal Модульные</p>	<p>Особенность</p> <p>ATC UT XMZ XTS</p>	<p>Форма пластины</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>									<p>Угол зазора пластины</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> </table>				