

Режущие узлы KM

Система идентификации

СИСТЕМА KM

СИСТЕМА HSK

СИСТЕМА BT

СИСТЕМА CV

СИСТЕМА DV

СИСТЕМЫ OS/R8

ПРЯМОЙ ХВОСТОВИК

ЦАНГОВЫЕ
ПАТРОНЫ/ЦАНГИ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ

ИНДЕКС

| | | | | | | | |
|--|-----------------------------------|------------------------------------|---|--------------|------------------|------------------|---------------|
| <p>3225 = 32 mm 32 = 32 mm 40 = 40 mm 50 = 50 mm 63 = 63 mm 80 = 80 mm</p> | D* Kenclamp | <p>*Только стандарт Kennametal</p> | D 45° | E 30° | F 0° | G 0° | |
| | C зажим сверху | | M зажим KL сверху со шпилькой и отверстием | H 50° | J 3° | K 15° | L 5° |
| | N Зажим Top Notch | | S винтовой зажим | N 63° | P 27° 30' | Q 17° 30' | R 15° |
| | W* Крепеж прихвата вставки | | P P-зажим | S 45° | U 3° | V 17° 30' | X 120° |

Размеры системы Способ крепления пластины Тип инструмента или угол опережения

KM 63 - UT D C L N

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <p>KM Kennametal Модульные</p> | <p>63 Особенность ATC UT XMZ XTS</p> | <p>UT D C L N Форма пластины</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table> | | | | | | | | | <p>Угол зазора пластины</p> <table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td></td> </tr> </table> | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |