

СИСТЕМА КМ

СИСТЕМА HSK

СИСТЕМА BT

СИСТЕМА CV

СИСТЕМА DV

СИСТЕМЫ OS/R8

ПРЯМОЙ ХВОСТОВИК

ЦАНГОВЫЕ  
ПАТРОНЫ/ЦАНГИ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДАННЫЕ

ИНДЕКС

25 = 25 mm  
3225 = 32 mm  
32 = 32 mm  
40 = 40 mm  
50 = 50 mm  
63 = 63 mm  
80 = 80 mm

CSMS

**K**  
Kennametal модульное  
нарезание пазов

**B**  
обрезка

**G**  
нарезание  
глубоких канавок

**R**      **L**  
E & R

**N**  
зажим  
Top Notch

**LS**  
нарезание  
резьбы LT

**R**      **L**  
S

Размеры системы      Способ крепления пластины      Направление инструмента

KM
63
-
UT
N
S
R
3
E

Kennametal

Особенность

ATC  
UT  
XMZ  
XTS

Расположение пластины

**E**

**S**

**R**

Особенность

Y = Mazak  
Integrex

Дополнительная информация

E - только внешний

N - только внутренний

C - пластина типа GC

Длина режущей кромки пластины

N – размер пластины		LT – длина режущей кромки		KGM размер резца
Diagram	Value	Diagram	Value	
	3,18		l      d (IC)	50
	4,95		16      9,52	50
	6,48		22      12,70	50
	9,65		–      –	50
	11,13		–      –	50