

Шатун



СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

- Отверстие под поршневой палец диаметром 58,033 мм (2.285").
- Латунь.
- Увеличить производительность за счет выполнения чистовой обработки отверстия под шатунную шейку и под поршневой палец одним инструментом.
- Обрабатывающий центр с внутренним подводом СОЖ.

ЗАДАЧА

- Специальный инструмент Romicron с двумя механизмами Romicron в одном корпусе.
- KC5010™.

РЕШЕНИЕ

- vc 450 м/мин (1476 фут/мин).
- f 0,10 мм/об (0.004 дюйм/об).

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- Стойкость инструмента составляет 350 отверстий.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra менее 1,0 мкм.
- Отклонение от цилиндричности 5 мкм.

РЕЗУЛЬТАТ

- Комбинированный инструмент обеспечивает повышение производительности.
- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм обеспечивает постоянство результатов с достижением допуска на диаметр менее 26 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА

СИСТЕМА ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ ROMICRON™

- Отверстие под шатунную шейку диаметром 93,777 мм (3.692").
- Сталь С70.
- Увеличить производительность за счет выполнения чистовой обработки отверстия под шатунную шейку и под поршневой палец одним инструментом.
- Обрабатывающий центр с внутренним подводом СОЖ.

ЗАДАЧА

- Специальный инструмент Romicron с двумя механизмами Romicron в одном корпусе.
- KT315™.

РЕШЕНИЕ

- vc 400 м/мин (1312 фут/мин).
- f 0,10 мм/об (0.004 дюйм/об).

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

- Стойкость инструмента составляет 260 отверстий на пластину.
- Шероховатость обработанной поверхности Ra менее 1,0 мкм.
- Отклонение от цилиндричности 5 мкм.

РЕЗУЛЬТАТ

- Комбинированный инструмент обеспечивает повышение производительности.
- Регулировка радиуса с точностью до 1 мкм обеспечивает постоянство результатов с достижением допуска на диаметр менее 26 мкм.

ПРЕИМУЩЕСТВА